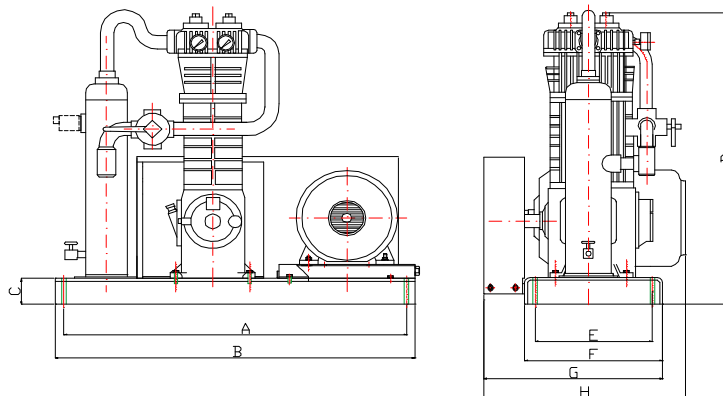


ПРИМЕНЕНИЕ

Мобильные компрессорные агрегаты являются оптимальным решением для перекачивающих станций и терминалов. Мобильные компрессоры могут изготавливаться как на ручных тележках, так и на автомобильных прицепах. Предназначены для перекачивания жидкостей и сжиженных газов (таких как сжиженный газ пропан-бутан (СУГ) и безводный аммиак NH₃) из емкости в емкость, загрузки и разгрузки жидкостей, отбора паровой фазы для последующего сжижения и технических нужд. Предлагаем четыре типоразмера мобильных вертикальных компрессорных агрегатов: 91, 291, 491 и 691. Компрессорные агрегаты оснащаются контрольным оборудованием – датчиками контроля минимального и максимального давления, датчиком температуры, датчиком предельного уровня жидкости в сепараторе, выключателем масляного давления - и поставляются в комплекте со щитами электроуправления.


СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМПРЕССОРОВ

Технические данные	Модель			
	91	291	491	691
Диаметр цилиндра [мм]	76.2	76.2	101.6	114.3
Ход поршня [мм]	63.5	63.5	76.2	101.6
Объем подачи поршня [м ³ /час]: минимум при 400 обор/мин максимум при 825 обор/мин	6.8	13.6	29.2	49.6
	14.1	28.0	60.3	102.3
Максимальное рабочее давление [бар]	24.1	24.1	24.1	24.1
Максимальная мощность торможения [кВт]	5.6	11.0	11.0	26.1
Максимальная нагрузка на поршень [кг]	1632.9	1632.9	1814.4	2494.8
Максимальная температура на выходе [°C]	177			
Максимальный расход пропана [м ³ /час]	11.4	48.8	48.8	82.0
Вариант патрубков с фланцем ANSI/DIN	F91	F291	F491	F691


Размеры

Компрессорный агрегат	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]
91	1080	1150	100	~830	330	400	520	-
291	1080	1220	100	~800	424	500	625	-
492	1080	1220	100	~860	424	500	625	670
691	1080	1320	100	~1100	420	500	650	770