

Złącza obrotowe

ZASTOSOWANIE

Złącze obrotowe instalowane jest pomiędzy przewodem gumowym (węzem) a pistoletem nalewczym (zaworem węża). Stosowanie złącza obrotowego ułatwia manewrowanie węzem podczas podłączania i odłączania zaworu węża oraz zapobiega skręcaniu się przewodu podczas użytkowania.

Konstrukcja złącza obrotowego sprawia, że opór stawiany podczas obrotu jest niewielki i niezależny od ciśnienia medium. Złącze obrotowe powoduje bardzo niskie opory przepływu.

Złącze nie wymaga smarowania.

Zaleca się stosowanie z zaworem węża AL343.

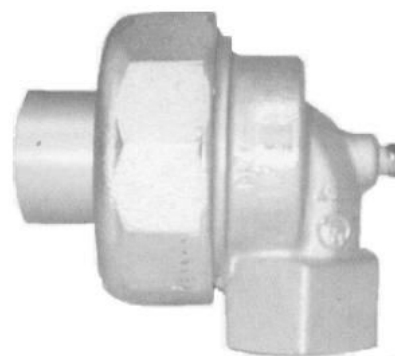


111

Maksymalne ciśnienie pracy: 27,6 bar

Wejście	Wyjście	Oznaczenie	Nr kat
3/4" MNPT	3/4" FNPT	AL107	10.259
1" MNPT	1" FNPT	AL109	10.260
1 1/4" MNPT	1 1/4" FNPT	AL111	10.261

Złącze obrotowe kątowe instalowane jest na krótcu wlotowym do zwijadła węża i łączy je z rurociągiem umożliwiając swobodny obrót bębna zwijadła. Złącze obrotowe kątowe nie wymaga smarowania, charakteryzuje się wysoką odpornością na korozję, dużą trwałością oraz prostą budową, co umożliwia przeprowadzanie czynności serwisowych w terenie.



113

Maksymalne ciśnienie pracy: 27,6 bar

Wejście	Wyjście	Oznaczenie	Nr kat
1 1/2" FNPT	1 1/2" FNPT	113	10.264

Złącza obrotowe

Złącze obrotowe kątowe SMAC zostało specjalnie zaprojektowane do obsługi gazu LPG. Minimalizuje ono liczbę połączeń i uprasza połączenie. Stosuje się wszędzie gdzie niezbędny jest ruch obrotowy przewodu elastycznego lub rurociągu głównie w zwijadłach. Pełny przelot minimalizuje spadki przepływu przy wysokich wydatkach.



Wejście	Wyjście	Oznaczenie	Nr kat
3/4"	3/4"	SMAC-3490	10.265
1"	1"	SMAC-190	10.266
1 1/4"	1 1/4"	SMAC-114	10.267
1 1/2"	1 1/2"	SMAC-112	10.268
2"	2"	SMAC-200	10.269